

FLS M9.50 BATCH CONTROLLER



Der neue FLS M9.50 ist ein elektronisches Gerät zum genauen Abfüllen oder Mischen verschiedener Flüssigkeiten. Er ist mit einem großen 4" Grafikdisplay zur deutlich lesbaren Anzeige der Messwerte sowie weiterer hilfreicher Informationen ausgestattet. Darüber hinaus ermöglichen ein mehrfarbiges Display und eine leistungsstarke Hintergrundbeleuchtung die mühelose Bestimmung des Abfüllstatus auch aus der Entfernung. Ein Software-Tutorial gewährleistet eine fehlersichere und schnelle Einrichtung sämtlicher Einstellungen. Einige erweiterte Optionen ermöglichen die Optimierung der Genauigkeit und der Abfüllzeiten. Die Einstellungsmöglichkeit unterschiedlicher Volumina für bestimmte Kalibrierungsfaktoren bietet maximale Systemflexibilität und garantiert ein Höchstmaß an Genauigkeit. Das ordnungsgemäße Abpacken der Ausgabemengen ermöglicht die Steuerung und Überwachung des Abfüllsystems aus der Ferne.

ANWENDUNGEN

- Batch-Prozesse
- Chemische Zusätze
- Befüllungsprozesse
- Mischanwendungen
- Dosiersysteme
- Abfüllprozesse

HAUPTMERKMALE

- Großes Grafikdisplay
- Mehrfarbige Hintergrundbeleuchtung
- Online-Hilfe
- Externes Starten, Stoppen und Fortsetzen des Betriebs
- Intuitive Einstellung der Chargenvolumina
- Zweistufige Abschaltungssteuerung
- Überlaufkompensierung und Alarm
- Leerlaufalarm



TECHNISCHE DATEN

Allgemein

- Zugehörige Sensoren: FLS Hall-Effekt-Durchflusssensoren mit Frequenzabgabe oder magnetische Durchflussmesser FLS F6.60
- Materialien:
 - Gehäuse: ABS
 - Anzeigefenster: PC
 - Panel- & Wanddichtung: Silikonkautschuk
 - Keypad: 5-Tasten aus Silikonkautschuk
- Display:
 - LC Grafikdisplay
 - Hintergrundbeleuchtung: 3-farbig
 - Aktivierung der Hintergrundbeleuchtung: Durch Benutzer einstellbar mit 5 Zeitstufen
 - Aktualisierungsrate: 1 Sekunde
- Gehäuse: IP65 frontseitig
- Eingangsdurchflussbereich (Frequenz): 0÷1500Hz
- Eingangsdurchflussgeschwindigkeit (Frequenz): 0,5%

Elektrik

- Spannungsversorgung: 12 bis 24 VDC \pm 10% geregelt
- Spannungsversorgung FLS Hall-Effekt-Durchflusssensor:
 - 5 VDC @ < 20 mA
 - Galvanische Trennung vom Stromkreis
 - Kurzschlussicherung
- 2 x Stromausgang:
 - 4-20 mA, isoliert, vollständig justierbar und reversibel
 - Max Schleifenimpedanz: 800 Ω @ 24 VDC - 250 Ω @ 12 VDC
 - Benutzerwählbar als: Ventilsteuerung, Chargenvervollständigung, Durchflussrate

- 2 x Halbleiterrelais-Ausgabe:
 - Galvanisch getrennt, 50 mA MAX Spannungsabfall, 24 VDC MAX Spannungsspitze
 - Max Impuls/min: 300
 - Hysterese: Benutzerwählbar
 - Benutzerwählbar als: Chargenbeginn, Chargenende, Chargenende-Impuls, Aus
- 2 x Relaisausgang:
 - Mechanischer SPDT-Kontakt
 - Voraussichtliche mechanische Lebensdauer (Betriebsminuten): 10^7
 - Voraussichtliche elektrische Lebensdauer (Betriebsminuten): 10^5 N.O./N.C. Schaltleistung 8A/240VAC
 - Max Impuls/min: 60
 - Hysterese: Benutzerwählbar
 - Benutzerwählbar als:
 - AUSGANG1 - Charge: Chargenverarbeitungsanzeige
 - AUSGANG2 - Charge: Zweifstufige Abschaltung, Chargenende, Alarmsignal bei Überlauf oder Leerlauf

Umgebung

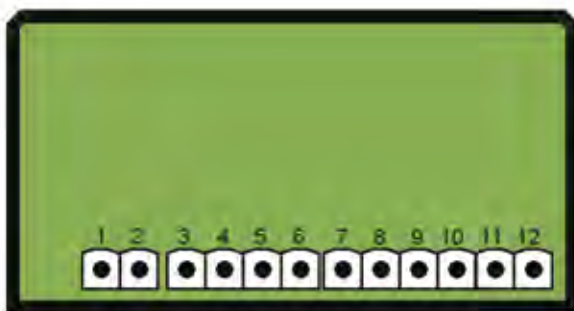
- Betriebstemperatur: -20 bis +70°C (-4 bis 70,00°F)
- Lagertemperatur: -30 bis +80°C (-22 bis 80,00°F)
- Relative Luftfeuchtigkeit: 0 bis 95% nicht kondensierend

Normen & Zulassungen

- Hergestellt gemäß ISO 9001
- Hergestellt gemäß ISO 14001
- CE
- RoHS-konform
- GOST R

VERDRAHTUNGSANSCHLÜSSE

Rückseitige Anschlüsse



1	-VDC	Power Supply
2	+VDC	

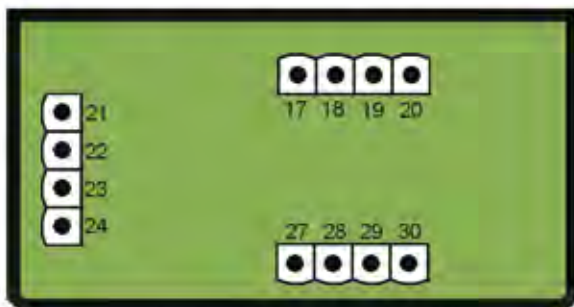
3	NO	SSR2
4	COM	
5	NO	SSR1
6	COM	

7	NO	RELAY 1
8	COM	
9	NC	RELAY 2
10	NO	
11	COM	
12	NC	

17	GND	Remote Control
18	RESUME	
19	START	
20	STOP	

21	-LOOP2	Analog Output
22	+LOOP2	
23	-LOOP1	
24	+LOOP1	

27	+V	Flow Sensor
28	FREQ IN	
29		
30	GND	



M9.50 Batch Controller						
Artikel-Nr.	Beschreibung/ Name	Spannungs- Versorgung	Spannungska- beltechnologie	Sensoreingang	Ausgang	Gewicht (gr.)
M9.50.P1	Batch Controller zur Panelmontage	12 - 24 VDC	3/4-Draht	Durchfluss (Frequenz)	2*(4-20mA), 2*(SSR), 2*(mech. Relais)	550
M9.50.W1	Batch Controller zur Wandmontage	12 - 24 VDC	3/4-Draht	Durchfluss (Frequenz)	2*(4-20mA), 2*(SSR), 2*(mech. Relais)	650
M9.50.W2	Batch Controller zur Wandmontage	110 - 230 VAC	3/4-Draht	Durchfluss (Frequenz)	2*(4-20mA), 2*(SSR), 2*(mech. Relais)	750